

# 溶接開先ゲージ

## MULTI-WELDING GAUGES

PAT.3008941

### 用途

すみ肉・平肉盛り測定	20mm
膨らみ・ノド厚測定	20mm
丸棒・平板の測定	20mm
ルート間隔・隙間・穴径測定	0.5~10mm(0.5トビ)
ベベル開先角度測定	0~85° (5°トビ)
一般角度測定	0~50° (5°トビ)

Measurement Range: 20mm (7/8")

Distance between roots

: 1.5 - 10mm (1/16 - 1/2")

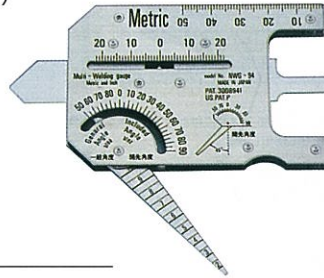
Angle of bevel groove: 0 - 85°

General Angle: 0 - 50°

精度 : Accuracy (±0.2mm)

材質 : ステンレス材

Material : Stainless Steel

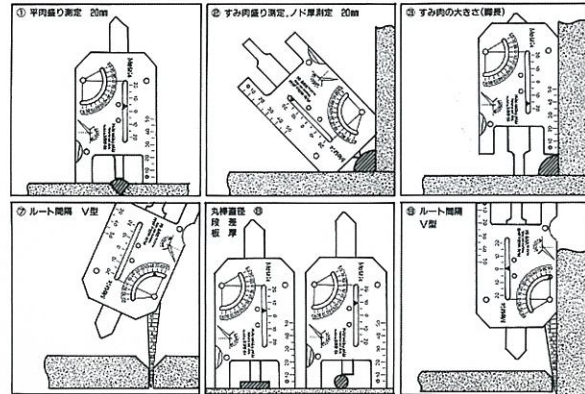


溶接作業でのあらゆる測定に

Measurement of bead build-up during general welding work.

### 使用例

Measuring method (Use the gauge as shown below)



コードNo. Code No.	型式 Model No.	目盛 Scale
03-807	NWG-94	Metric
03-806	NWG-94I	Inch and Metric

ミニデプスゲージ